

BETOFER C40/50 XA3

✓ Micro-béton à projeter Voie Sèche

✓ Prêt à l'emploi

Descriptif

Bétofer C40/50 XA3 est un micro-béton à projeter en voie sèche, fabriqué en usine et livré « prêt-à-gâcher » en sacs ou big-bags.

Conforme aux normes NF EN 206+A2/CN et NF P 95-102, Betofer C40/50 XA3 est composé de :

- Ciment CEM I 52,5 N SR5 CE PM-CP2 NF HTS
- Granulats calcaires et alluvionnaires 0/8 recomposés selon les fuseaux AFTES

Betofer C40/50 XA3 peut aussi être formulé sur-mesure pour répondre aux contraintes de chantiers, par ajout de :

- Fibres (métalliques, verre, polypropylène)
- Accélérateur de prise non alcalin
- Colorants
- Hydrofuge
- ...

Domaines d'utilisation

- ✓ Réparation et renforcement de structures
- ✓ Jointoiement d'encrochements
- ✓ Confortement de falaises, digues, berges...
- ✓ Soutènement : parois cloutées, berlinoises...
- ✓ Ouvrages souterrains
- ✓ Comblement de cavités
- ✓ Travaux en galerie

Garantie RC fabricant



Avantages

- ✓ Continuité et qualité du béton garanties par une fabrication industrielle
- ✓ Facilité d'utilisation : sacs de 25 kg, big-bags de 1 tonne ou 1,25 tonnes
- ✓ Formulation sur-mesure

Fabrication et mise en œuvre

L'utilisation du Betofer C40/50 XA3 doit être réalisée dans les règles de l'Art et des normes en vigueur. Température de mise en œuvre : de 5°C à 35 °C.

Le support doit être sain, propre et non gelé (> 5°C)

Le Betofer C40/50 XA3 est projeté à l'aide de machine à rotor type Addax, l'emploi d'une lance de pré-mouillage est conseillée. L'eau peut être ajustée en fonction de la consistance souhaitée (dosage optimum : 7 à 9 % du poids de poudre)

Nettoyage des outils à l'eau.

Caractéristiques techniques

Performances mécaniques (autocontrôles réalisés sur éprouvettes 10x10)

Echéances	24 heures	7 jours	28 jours
Compression	> 22 MPa	> 38 MPa	> 50 MPa

- Couleur : grise
- Granulométrie : 0/8
- Densité béton durci : environ 2,3

Ces résultats, mesurés en laboratoire, peuvent varier selon les conditions d'utilisation.

Conditionnement et Conservation

Betofer C40/50 XA3 est disponible :

- en sac de 25 kg en palette de 50 sacs
- en big-bag de 1 tonne ou 1,25 tonnes
- autres poids de big-bags possibles sur demande

Betofer C40/50 XA3 se conserve 6 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.

Matériel associé



Minimix 1.2m³



Minimix 3m³

Les informations contenues dans la présente notice sont l'expression de nos connaissances et de résultats d'essais effectués dans un souci constant d'objectivité. Elles ne peuvent en aucun cas être considérées comme apportant une garantie ni comme engageant notre responsabilité en cas d'application défectueuse. Il appartient à l'utilisateur de valider la conformité du support. Se renseigner sur la dernière mise à jour sur notre site internet.

